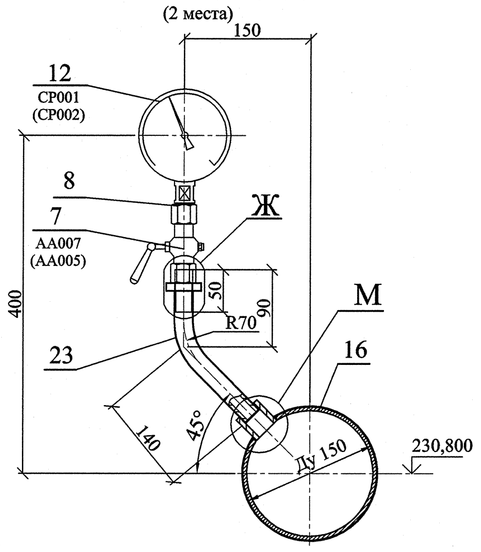
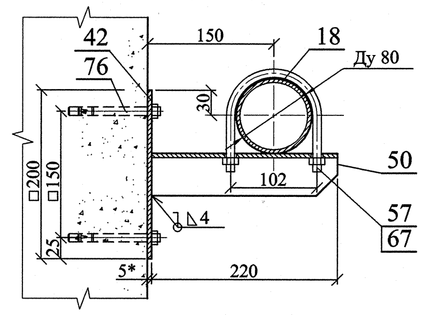
22-22 (1:5) (5)

(2 места)



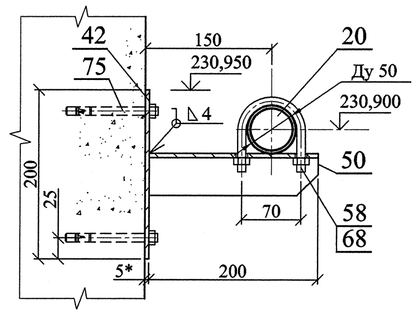
11-11 (1:5) (4)

(2 места)



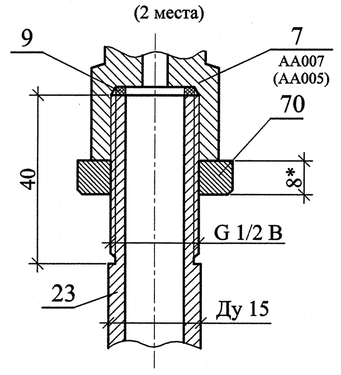
12-12 (1:5) (4)

(1 место)



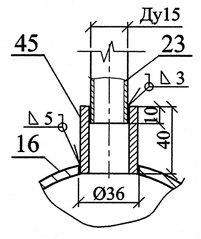
Ж (1:1)

(2 места)



М (1:2,5)

(2 места)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
62	ГОСТ 7798-70	Болт М16-6gх70.58.099-Ст 20	24	0,145	
63	ГОСТ 7798-70	Болт М16-6gх60.58.099-Ст 20	28	0,129	
64	ГОСТ 7798-70	Болт М12-6gх50.58.099-Ст 20	20	0,059	
65	ГОСТ 5915-70	Гайка М20-6Н.5.099-Ст 20	48	0,071	
66	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-6Н.5.099-Ст 20	62	0,038	
67	ГОСТ 5915-70	Гайка М12-6Н.5.099-Ст 20	46	0,016	
68	ГОСТ 5915-70	Гайка М10-6Н.5.099-Ст 20	8	0,01	
69	ГОСТ 5915-70	Гайка М8-6Н.5.099-Ст 20	2	0,005	
70	ГОСТ 8968-75	Контргайка 15	2	0,037	
71	ГОСТ 6402-70	Шайба пружинная 20.65Г.099-Ст 65Г	48	0,013	
72	ГОСТ 6402-70	Шайба пружинная 16.65Г.099-Ст 65Г	52	0,006	
73	ГОСТ 6402-70	Шайба пружинная 12.65Г.099-Ст 65Г	20	0,003	
74	HST M12x145	Анкер-шпилька механический	24		
75	HST M10x110	Анкер-шпилька механический	12		
76	HIT-RE 500 со шпилькой HAS-R M10x90	Анкер химический	18		
77	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-200-10-ТМКЩ-С	2	0,086	
78	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-150-10-ТМКЩ-С	4	0,066	
79	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-100-10-ТМКЩ-С	3	0,047	
80	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-80-10-ТМКЩ-С	6	0,04	
81	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-50-10-ПОН	1	0,026	
82	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-25-10-ТМКЩ-С	4	0,013	
	ГОСТ 9467-75	Электрод для сварки углеродистой стали УОНИИ-13/45, тип Э42А Ø4 мм	15	-	кг
	ГОСТ 9467-75	Электрод для сварки углеродистой стали УОНИИ-13/45, тип Э42А Ø3 мм	5	- -	кг
	ГОСТ 10052-75	Электрод для сварки нержавеющей стали ЦЛ11, тип Э-08Х20Н9Г2Б Ø3 мм	5	-	кг
	ГОСТ 10052-75	Электрод для сварки разнородных сталей ЭА-395/9, тип Э-11Х15Н25М6АГ2	0,1	-	кг
	ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная Ø2 мм Св-04Х19Н11М3	0,1	-	кг
	ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная Ø2 мм Св-08Г2С	0,2	-	кг

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
13	"Взлёт ЭМ" ПРОФИ 322 "Взлет"	Расходомер-счётчик электромагнитный фланцевый Ду 150, с токовым выходом 4-20 мА, погрешность измерения ±2%, Q=0÷300 м³/ч, комплектно с блоком выносного индикатора, блоком питания, ответными фланцами, прокладками, оцинкованным крепежом и кабелями до шкафа управления	2	55	
14	ГОСТ 8732-78	Труба 219х6-Ст20	0,25	31,52	м
15	ГОСТ 9940-81	Труба 159х5-12Х18Н10Т	5,2	18,99	м
16	ГОСТ 8732-78	Труба 159х5-Ст20	8,4	18,99	м
17	ГОСТ 9941-81	Труба 108х4-12Х18Н10Т	0,6	10,26	м
18	ГОСТ 9941-81	Труба 89х4-12Х18Н10Т	4,6	8,39	м
19	Позиция отсутствует				
20	ГОСТ 9941-81	Труба 57х3,5-12Х18Н10Т	4,4	4,62	
21	ГОСТ 9941-81	Труба 45х3-12Х18Н10Т	3,4	3,11	м
22	ГОСТ 8734-75	Труба 32х3-Ст20	3,2	2,15	м
23	ГОСТ 9941-81	Труба 22х4-12Х18Н10Т	0,5	1,776	м
24	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-159х5-Ст20	8	6,7	
25	ГОСТ 17375-2001	Отвод 45-159х5-12Х18Н10Т	4	3,35	
26	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-89х4,0-12Х18Н10Т	4	1,7	
27	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-57х3,5-12Х18Н10Т	3	0,6	
28	ГОСТ 17378-2001	Переход К-219х6-159х4,5-Ст20	2	4,4	
29	ГОСТ 17378-2001	Переход К-159х4,5-108х4-12Х18Н10Т	2	2,3	
30	ГОСТ 17378-2001	Переход К-57х5-32х3-12Х18Н10Т	1	0,3	
31	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-200-10-Ст20	2	8,05	
32	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-150Б-10-12Х18Н10Т	2	6,62	
33	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-150Б-10-Ст20	2	6,62	
34	Позиция отсутствует				
35	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-50-10-12Х18Н10Т	1	2,06	
36	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-25-10-Ст20	8	0,89	
37	АТК 24.200.02-90	Заглушка 1-80-1,6-Ст20	6	3,0	
38	1834-19-5.01.00	Крышка колодца Ду1200 Ру 0,6 МПа. Сборочный чертеж	2	339	
39	1834-19-5.00.03	Кольцо Ø110/Ø90	1	0,125	
40	1834-19-4.00.09	Штуцер G3/4	1	0,15	
41	1834-19-4.00.11	Фланец специальный Ду 100 Ру 0,4 МПа	3	3,9	
42	1834-19-4.00.14	Пластина тип 2 (200х200х5)	6	1,55	
43	1834-19-4.00.15	Пластина тип 3 (200х700х5)	1	5,48	
44	1834-19-129.00.01	Пластина тип 1 (300х300х10)	3	7,06	
45	1834-19-129.00.03-01	Бобышка (Ø34/Ø24)	2	0,14	
46	1834-19-176.00.05	Пластина (300х600х10)	2	14,1	
47	1834-19-4.00.20	Крюк	6	0,2	
48	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х75х7-Ст3сп	6,3	7,96	м
49	ГОСТ 8510-86	Уголок 80х50х5-Ст3сп	3,6	4,49	м
50	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х5-Ст3сп	2,8	3,77	м
51	ГОСТ 8509-93	Уголок 32х32х3-Ст3сп	0,24	1,46	м
52	ГОСТ 103-2006	Полоса 5х50-Ст 3сп	1,6	1,96	м
53	ГОСТ 103-2006	Полоса 10х30-12Х18Н10Т	0,9	2,36	м
54	CLAW M20 9000 0302 00 CLAW H16 9000 0311 00	Быстроразъёмное соединение	1	-	к-т
55	ГОСТ 24137-80	Хомут 160-Ц9-Ст3сп	5	0,827	
56	ГОСТ 24137-80	Хомут 110-Ц9-Ст3сп	3	0,326	
57	ГОСТ 24137-80	Хомут 90-Ц9-Ст3сп	2	0,278	
58	ГОСТ 24137-80	Хомут 60-Ц9-Ст3сп	4	0,141	
59	ГОСТ 24139-80	Хомут односторонний 36-Ц9-Ст 3сп	2	0,046	
60	ГОСТ 7798-70	Болт М20-6gх75.58.099-Ст 20	16	0,253	
61	ГОСТ 7798-70	Болт М20-6gх70.58.099-Ст 20	32	0,241	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
1	XFP 100J-CB2 PE550 "ABS"	Насос погружной стационарной мокрой установки с подачей 120-240 м³/час, Н=46-40 м с электродвигателем мощностью 55 кВт, 1480 об/мин, 380 В, 50 Гц, комплектно с: - напорным соединением; - нержавеющим ответным фланцем Ду100, прокладкой и оцинкованным крепежом; - анкер-шпильками; - направляющей штангой из нержавеющей стали и ее крепежом; - комплектом подъемного нержавеющего троса; -гермовводами для силовых и контрольного кабелей; - шкафом питания и управления, местным шкафом управления и кабелями между насосами и электрическими шкафами	2	851	к-т
2	ATL 50M37/2D "RITZ"	Насос погружной переносной с подачей 50 м³/час при напоре 12 м с электродвигателем мощностью 3,2 кВт, 2900 об/мин, 380 В, 50 Гц, комплектно с: - шлангом длиной 15 м с фланцами, прокладкой и оцинкованным крепежом; -силовым и контрольным кабелями и силовой вилкой	1	40	к-т
3	КШ.Ф.150.016-00 "Гирас"	Кран шаровой фланцевый с рукояткой, Ду 150, Ру 1,6 МПа с ответными фланцами, прокладками и оцинкованным крепежом	2	94	к-т
4	19с76нж "Знамя Труда"	Затвор обратный стальной фланцевый Ду 150, Ру 1,6 МПа с ответными фланцами, прокладками и оцинкованным крепежом	2	149	к-т
5	ЗАРД 050.016.22-01.Р "Энерпред-Ярдос"	Кран шаровой фланцевый из нержавеющей стали с рукояткой Ду 50, Ру 1,6 МПа комплектно с ответными фланцами, прокладками и оцинкованным крепежом	1	17,0	к-т
6	ЗАРД 025.016.22-00Р "Энерпред-Ярдос"	Кран шаровой фланцевый с рукояткой Ду 25, Ру 1,6 МПа комплектно с ответными фланцами, покладками и оцинкованным крепежом	2	6,1	к-т
7	WIKA 910.10 №9090134	Кран трёхходовой из латуни Ду 15, Ру 1,6 МПа, поворотная муфта/муфта G 1/2	2	0,32	
8	WIKA 910.17 №9090819	Уплотнительная шайба для манометров, медная, G 1/2	2	–	
9	WIKA 910.17 №9091440	Уплотнительная шайба для манометров, медная, G1/2	2	–	
10	LMK 858 "Sensors RUS"	Погружной зонд измерения давления (уровня), выходной сигнал 4-20 мА, диапазон измерений 0...60 кПа (6 м вод.ст.), погрешность измерения ±0,25% комплектно с блоком питания, обжимной фиксирующей втулкой и кабелем	2	0,4	
11	LMK 858 "Sensors RUS"	Погружной зонд измерения давления (уровня), выходной сигнал 4-20 мА, диапазон измерений 0...160 кПа (16 м вод.ст.), погрешность измерения ±0,25% комплектно с блоком питания, показывающим прибором, обжимной фиксирующей втулкой и кабелем	1	0,4	
12	WIKA 233.50/HP100	Мановакуумметр показывающий с гидрозаполнением, диапазон измерений -1...0...9 бар, класс точности 1,0; с нижним расположением штуцера G1/2B, диаметр корпуса 100 мм	2	0,9	

2	-	Зам.	386-12		20.07.12
1	-	Зам.	94-10		06.07.10
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Разраб.	Балашова		
Пров.	Шуркалов		
Гл. эксперт	Егунова		
Н. контр.	Трошина		20.07
Утв.	Скосарев		25.07

1834-19-5

Загорская ГАЭС-2 на р. Кунье

Водоприёмник. Правобережный устой. Насосная станция дренажа мокрой потерны. Компоновка оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Разрезы 11-11, 12-12, 22-22. Узлы Ж, М. Спецификация

ОАО "Институт Гидропроект" г. Москва ГМО 2012

Формат А1

Согласовано

Инв. N подл. 599147 | Подпись и дата 25.01.12 | Взам. инв. N

0 005005 991179